

FICHE TECHNIQUE

Conformes aux
DTU40-36
aux RAGE
bardages
métalliques.

RIVET ETANCHE ALU / ALU Ø4,8 TÊTE 9,5 MM

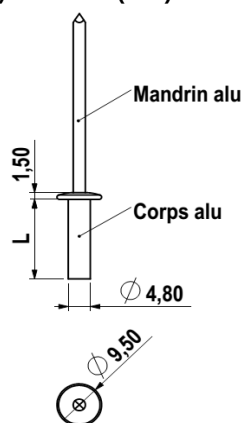
Travaux divers
d'assemblage
(couture...)

(1) **Dénomination du produit** : Rivet étanche alu / alu 4,8xL

(2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

(3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

(4) **Schémas (mm)** :

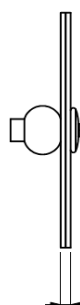


(5) **Caractéristiques des matériaux** :

- Aluminium 1200 selon NF EN 1301-1.
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

(6) **Conditions de mise en oeuvre** :

- Réaliser le préperçage diamètre 5,2 à 5,5 mm des éléments à assembler.
- Les éléments à assembler doivent être correctement plaqués.
- Outillage de pose : Riveteuse manuelle (réf 2-020 ou 1-020) ou électrique (réf 4-020)



Exemple d'assemblage

Capacité d'assemblage

(7) **Caractéristique mécanique garantie de l'alu du rivet** :

Résistance ultime à la traction de l'alu du rivet : 115 N/mm² minimum.

(8) **Longueur des rivets et capacité d'assemblage** :

Dimensions	4,8x12	4,8x14	4,8x18						
Référence	4812-020	4814-020	4818-020						
Poids kg	1,5	2,0	2,5						
Capacité assemblage	4 - 6 mm	6 - 8 mm	8 - 12 mm						

Capacité d'assemblage déterminée en considérant des éléments correctement plaqués. En cas de doute sur l'assemblage, il convient de réaliser un essai in situ.

(8) **Caractéristiques mécaniques** :

Résistance au cisaillement : $P_k = 86$ daN (2 éléments acier 0,75mm ; préperçage 5,2 mm ; PV22-0622-01) (selon NF P30-316)

Résistance à la traction : $R_t = 109$ daN (support 0,63 mm ; préperçage 5,2 mm ; PV 12-0201-03)

NOTE : Les performances mécaniques précisées ci-dessus sont déterminées dans les conditions données. D'autres essais mécaniques peuvent être réalisés, sur demande, suivant l'application.

Mise à jour le 08 Juillet 2022

* **ARTEMA** Affix
Les industriels de la Mécatronique
Membre de la FIM

FAYNOT est membre de Artema -  Groupe Fixations



Laboratoire d'essais
mécaniques des Ets FAYNOT

Revenir à la
Page Produit



FICHE TECHNIQUE

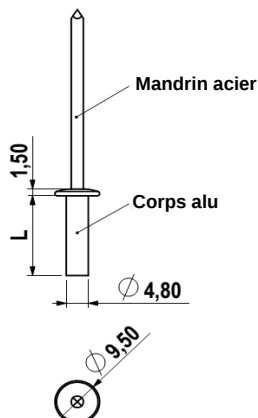
RIVET ETANCHE ALU / ACIER Ø4,8 TÊTE 9,5 MM

 Travaux divers
 d'assemblage
 (couture...)

(1) Dénomination du produit : Rivet étanche alu / acier 4,8xL

(2) Nom et adresse de la société : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

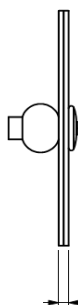
(3) Nom et adresse de l'usine productrice : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

(4) Schémas (mm) :

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Aluminium 1200 selon NF EN 1301-1 (Corps).
- Acier électrozingué (Zn) selon NF EN ISO 4042 (mandrin).
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

(6) Conditions de mise en œuvre :

- Réaliser le préperçage diamètre 5,2 à 5,5 mm des éléments à assembler.
- Les éléments à assembler doivent être correctement plaqués.
- Outillage de pose : Riveteuse manuelle (réf 2-020 ou 1-020) ou électrique (réf 4-020)



Exemple d'assemblage

Capacité d'assemblage

(7) Longueur des rivets et capacité d'assemblage :

Dimensions	4,8x12	4,8x14	4,8x18	4,8x25					
Référence	14812-020	14814-020	14818-020	14825-020					
Poids kg	2,0	3,0	3,5	5,0					
Poids ‰									
Capacité assemblage	6,4 mm	7,9 mm	12,7 mm	16,9 mm					

Capacité d'assemblage déterminée en considérant des éléments correctement plaqués. En cas de doute sur l'assemblage, il convient de réaliser un essai in situ.

(8) Caractéristiques mécaniques :

Résistance au cisaillement : Rc = 263 daN (2 éléments acier 1mm ; préperçage 5,2 mm ; PV12-0201-02)

Résistance à la traction : Rt = 99 daN (support 0,63 mm ; préperçage 5,2 mm ; PV 12-0201-04)

NOTE : Les performances mécaniques précisées ci-dessus sont déterminées dans les conditions données. D'autres essais mécaniques peuvent être réalisés, sur demande, suivant l'application.

Mise à jour le 06 Juin 2014

